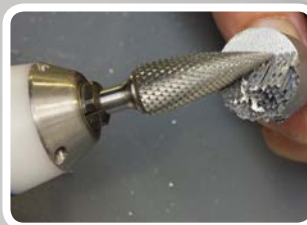


Jo/ke



3D-TLAČ!

*Skvelé,
a čo ďalej...?*



Aditívna výroba

Sú kliešte, kladivo a dláto skutočne tými správnymi nástrojmi na opracovanie Vášho nákladne vyrábaného dielca?

Určite nie! Ponúkame Vám zopár cenných tipov!

3D-TLAČ!

Skvelé,
a čo ďalej...?

Aditívna výroba prináša nespočetné množstvo nových možností, avšak zároveň predstavuje aj nové výzvy. Skutočná práca sa často začína až po vyhotovení samotného „výtlačku“, kedy musia byť odstránené podporné konštrukcie a následne prichádza na rad odhrotovanie, brúsenie, leštenie alebo pieskovanie.

My Vám ponúkame profesionálne rady, ktoré možno jednoducho použiť v praxi.

V tomto prípade sa jedná o dielec zhotovený aditívnou výrobou. Predovšetkým tvrdé materiály si pri opracovaní vyžadujú použitie špeciálnych techník a nástrojov.

Krok 1



Podporné konštrukcie nahrubo odstránime pomocou diamantového rezacieho kotúčika...

Diamant patrí do skupiny super tvrdých rezných materiálov. S diamantovými rezacími kotúčikmi od jake jednoducho zbavíte Váš dielec podporných konštrukcií.

Krok 2



Ďalej budeme pokračovať s brúsnyimi kotúčikmi so spojivom typu „vacumm brazed“

Pri týchto brúsnych kotúčikoch je diamantové zrno natavené na nosné teleso vo vákuu, čo spôsobuje, že diamantové zrno výrazne vyčnieva zo spojiva. Vďaka tomu dosahujú studený brus a vysoký rezný výkon.

Krok 3a



Prvé jemné brúsenie:

Odstránime zvyškové nedostatky pomocou ultrajemných fréz...

Pre najjemnejšie opracovanie odporúčame frézy s ultra jemným ozubením. Vyznačujú sa dobrým úberom a zároveň dosahujú vysokú kvalitou povrchu.



Umožňujú opracovanie takmer všetkých materiálov až do tvrdosti 65 HRC.

Krok 3b



... alebo pomocou diamantových pilníkov!

Diamantové pilníky s galvanickým pojivom sú rýchle a presné pri úbere materiálu, majú dlhú životnosť, a tým aj vysokú hospodárnosť.

V našej štandardnej ponuke sú dostupné v rôznych variantoch a zrnitostiach.

3D-TLAČ!

skvelé,
a čo ďalej...?

Krok 4



Jemné opracovanie pred leštením pomocou kotúčikov VORTEX alebo AWCO,

Prácu pri odhrotovaní na najvyššej úrovni si uľahčíte pomocou brúsnych teliesok VORTEX Unitized alebo AWCO. Tieto nástroje v porovnaní s konvenčnými brúsnyimi nástrojmi umožňujú efektívnejšiu prácu a dosiahnutie lepších výsledkov.

Krok 5



...s laminovanými leštiacimi kotúčikmi,

S týmito nástrojmi môžete súčasne brúsiť a leštiť v jednom pracovnom kroku a to bez vzniku vibrácií. Leštiace kotúčiky sa nezanášajú, čo vedie k ich veľmi dlhej životnosti. Dosahujú vynikajúcu kvalitu povrchu pri vysokom úbere materiálu.

Krok 6



...a s elastickými brúsnyimi kameňmi joke PU-DIA.

Vďaka syntetickým diamantovým zrnám viazaným v plaste (PU) dosahujú vynikajúci úber na tvrdých materiáloch. Veľmi dobre tvarovateľné – vďaka elastickému pojivu sa tieto nástroje veľmi dobre prispôbia rôznym kontúram bez toho aby sa zlomili.

Krok 7



Finálne finišovanie s diamantovými pastami joke Magic FAS

V kombinácii s vhodným nosičom, napr. drevom, filcom alebo leštiacim plátnom dosiahnete s diamantovými pastami joke perfektne lesklé povrchy. Nové v programe: joke diamantové pasty FAS s polykrystalickým diamantom na tvrdé materiály: titán, keramika, tvrdokov a pod.

Rozhodnite sa správne v oblasti opracovania
kovových 3D výtlačkov pre joke ENESKAmicro!

Ďalšie informácie nájdete na nasledujúcej strane.

Rozhodnite sa správne v oblasti opracovania kovových 3D výtlačkov pre joke ENESKAmicro!

Ten správny pohon pre brúsenie, leštenie, frézovanie a odhrotovanie!

Nová ENESKAmicro vyniká svojim mimoriadnym výkonom a otáčkami až 60.000 ot/min, čo z nej robí jedinečný prístroj na trhu. Dokáže mnohonásobne nahradiť systémy na stlačený vzduch. Rovnako presvedčivá je vďaka držiakom s minimálnymi vibráciami a nízkou hladinou hluku. Kompatibilita s držiakmi a mikromotormi od iných výrobcov je ďalšou výsadou, ktorá pre Vás predstavuje skutočnú ochranu investície!

100 %
Made in GERMANY



ENESKAmicro presvedčila aj porotu oceňovania MM Awards na veľtrhu EMO v Hannoveri, ktorá ju nominovala na jeden z najinovatívnejších exponátov v oblasti pohonov.

HF
TECHNIK s.r.o.

HF TECHNIK s.r.o.
Cintorínska 1734, 958 03 Partizánske
Tel./Fax +421 (0) 38 / 749 09 46
Mail hlavac.f@stonline.sk
Web www.hftechnik.sk